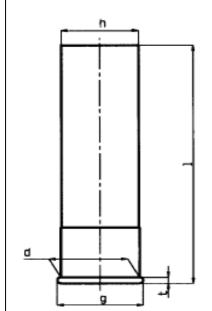
C.I.P.

12/50 SAPL

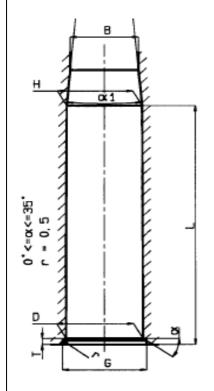
TAB.	X
Date	84-06-14
Révision	18-10-17



CARTOUCHE MAXIMALE

Dimens. Valeur Tolér.

 $\begin{array}{lll} d^{\,1)} & = 20.60 & -0.28 \\ g & = 22.45 & -0.48 \\ t^{\,1)} & = 1.85 & -0.30 \\ h & = 20.20 & -0.47 \\ I & = 48.60 & -2.50 \end{array}$



CHAMBRE MINIMALE

Dimens. Valeur Tolér.

 $\begin{array}{lll} D^{1)} & = 20.65 + 0.10 \\ G & = 22.55 + 0.10 \\ T^{1)} & = 1.85 + 0.10 \\ H^{1)} & = 20.30 + 0.10 \\ B^{1)} & = 18.20 + 0.70 \\ \alpha 1^{1)} & = 45 \,^{\circ} \quad \text{max} \\ L^{1)} & = 48.70 + 2.00 \end{array}$

Pression transducteur Pmax PK PE M bar

90 104 113 25/30

Feuillure de l'arme

 $\begin{array}{lll} \text{Fe} & = 0.10 & \text{manomètre} \\ \text{Fe}^{1)} & = 0.20 & \text{à bascule} \\ \text{Fe}^{1)} & = 0.35 & \text{automatique} \end{array}$

Echelle 1:1

Dimensions en « mm »
Dimensions et tolérances pour les canons
d'épreuve : Voyez Annexe CR 4.

Notes: 1) A contrôler pour la sécurité